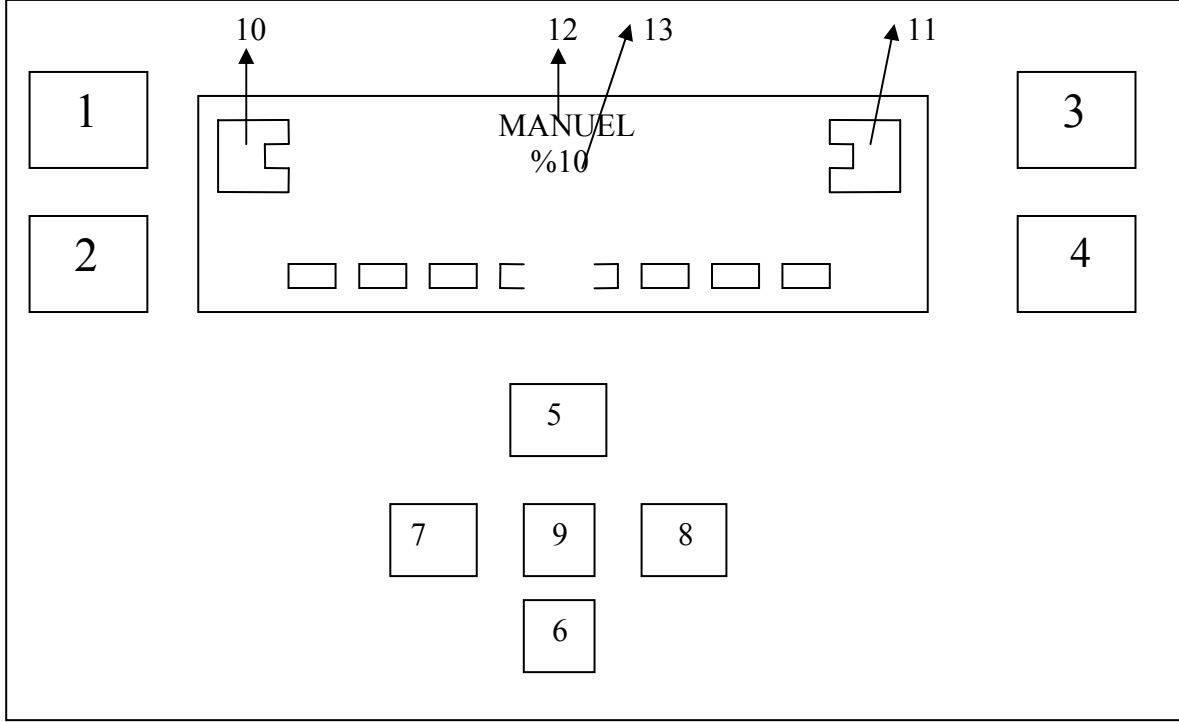


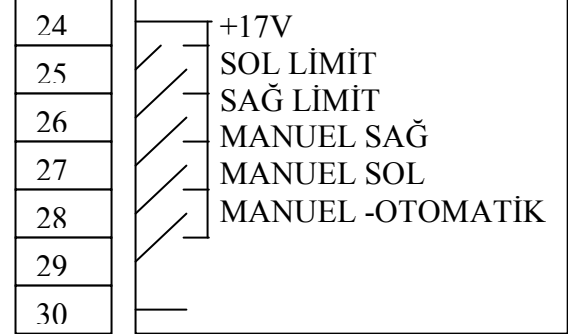
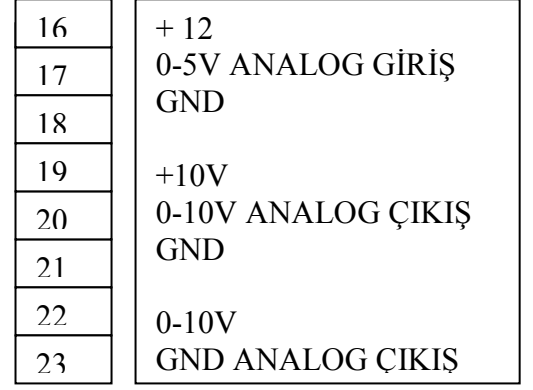
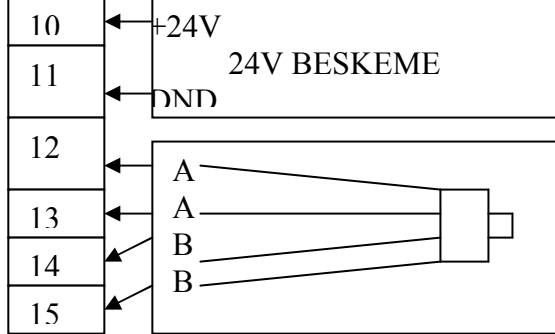
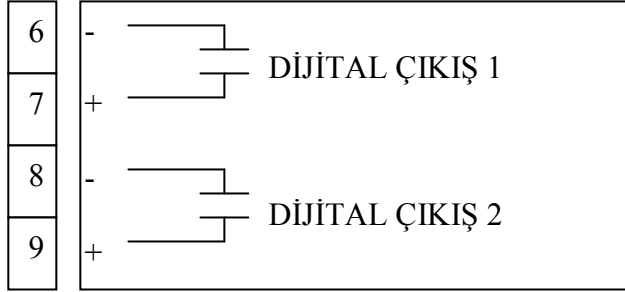
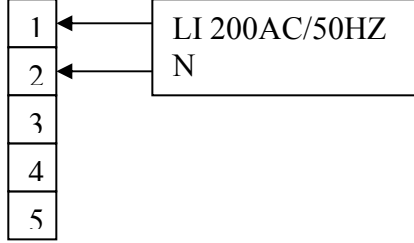
- UNİTY KENAR KONTOL KULLANIM KILAVUZU –

-EKRAN VE TUŞLARIN FONKSİYONLARI-



- 1- GÖZ SET BUTONU
- 2- OTOMATİK-MANUEL BUTONU
- 3- SET BUTONU
- 4- MERKEZ BUTONU
- 5-6-HASASİYET BUTONU
- 7-8- MANUEL SAĞ-SOL BUTONU
- 9- PROGRAM GİRİŞ BUTONU
- 10- GÖZ SOLDA GÖSTERGESİ
- 11- GÖZ SAĞDA GÖSTERGESİ
- 12- MANUEL-OTOMATİK GÖSTERGESİ
- 13- HASSASİYET YÜZDELİK GÖSTERGESİ
- 14-MALZEME KAÇIKLIK SEVİYE GÖSTERGESİ
- 15-MALZEME KAÇIKLIK SEVİYE GÖSTERGESİ

-BAĞLANTI ŞEMASI-





- GÖZ SET BUTONU-

STATÜS

GÖZ MALZEMENİN SOL TARAFINIMI SAĞ TARAFINIMI KONTROL EDECEĞİ BU BUTON İLE TESPİT EDİLİR..EKRANDAN SEÇİM GÖZLENİR.

AUTOMATİK



- OTOMATİK –MANUEL BUTONU-

MANUAL

PROGRAM 3'TEN AUTO/MANUEL KONTROL (PANELDEN) SEÇİLMİŞ İSE SİSTEMİ OTOMATİĞE VEYA MANUEL'E ALMA İŞLEMİNİ SAĞLAR.EKRANDAN

SET



- SET BUTONU –

Takip edilecek malzemenin set edilmesi sağlar.set butonuna Basılır.ekranda 'MALZEMEYİ TANITIN ' uyarısı çıkar ve malzeme Gözü önüne getirilerek set butonuna 2.kez basılır ve ekranda 'MERDANEYİ TANITIN ' uyarısı çıkar.malzeme gözün önünden alınıp set butonuna 3kez basılır . Ekranda set işlemi tamamlandı uyarısı görülür. Hatalı set yapılmış ise 'set işlemi başarısız ' uyarısı görülür (set işlemi manuel pozisyondan yapılabilir)



- MERKEZ BUTONU –

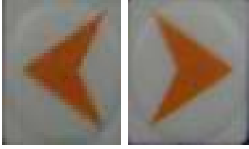
KENAR KONTROL MEKANİĞİNİN ORTALAMASI İSTENDİĞİNDE MANUEL

POZİSYONDA İKEN MERKEZ BUTONUNA BASILIR VE KENAR KONTROL MEKANİĞİ OTOMATİK OLARAK ORTALANIR.



- HASSASİYET BUTONLARI-

TAKİP EDİLECEK MALZEMENİN NE HASSASİYETTE KONTROL EDİLECEĞİNİ AYARLAR.EKRANDA YÜZDELİK OLARAK GÖZLENİR .YÜZDELİK DEĞERİN ARTMASI HASSASİYETİ AZALTIR . AZALMASI İSE HASSASİYETİ ARTTIRIR



-MANUEL SAĞ-SOL BUTONLARI –

SİSTEMİ MANUEL OLARAK SAĞA-SOLA ALMA İŞLEMİNİ SAĞLAR OTOMATİK POZİSYONDA DEVREDİŞİDİR



- PROGRAM BUTONU –

CİHAZ MANUEL KONUMDA İKEN PROGRMA BUTONU 5 SANİYE BASILIR VE PROGRAM MENÜLERİ EKRANA GELİR .MENÜ İÇİNE GİRMEK İÇİN PROGRAM BUTONUNA 1 KEZ BASILIR.DEĞİŞTİRİLEN MENÜYÜ ONAYLAMAK İÇİN PROGRAM BUTONUNA 1 KEZ BASILIR .PROGRAM MENÜLERİN ÇIKIP ONA EKRANA DÖNMEK İÇİN PROGRAM BUTONUNA 5 SN BASILIR VE ANA EKRANA DÖNÜLÜR.

1_DİL (LANGUAGE)

TÜKÇE /İNGİLİZCE DİLLERİ ARASINDA SEÇİM YAPILIR.

2_ FABRİKA AYARLARI

(EVET) SEÇİLİRSE TÜM PARAMETRELER FABRİKA AYARLARINA RESETLENİR

3_ AUTO /MANUEL KONTR.

PANELDEN : SEÇİLİR İSE CİHAZ TUŞ TAMINDAKİ OTOMATİK / MANUEL BUTONU İLE OTOMATİK ÇALIŞMAYA YADA MANUEL ÇALIŞMAYA GEÇER.

KLEMENSTEN : SEÇİLİR İSE CİHAZ HARİCİ TERMİNALERDEN OTAMATİK ÇALIŞMAYA YADA MANUEL ÇALIŞMAYA GEÇER.VE HARİCİ TERMİNALEDEKİ MANUEL SAĞ-MANUEL SOL GİRİŞLERİ AKTİF OLUR.TUŞ TAKIMINDAKİ MANUEL – OTOMATİK BUTONU PASİTTİR.

4 – SENSÖR TİPİ SEÇİMİ –

RENK SENSÖRÜ: ?

ÇATAL SENSÖRÜ: ?

5-OTOMATİK HIZ AYAR-

SABİT HIZ AYARI: CİHAZ OTOMATİK ÇALIŞMADA AYARLANA SABİT HIZ ÇALIŞIR. ANALOG ÇIKIŞ GERİLİMİD SABİT OLUR

SENSÖR BAĞI: CİHAZ OTOMATİK ÇALIŞMADA SENSÖRDEN OKUNACAĞINA GÖRE VE AYARLANAN MİNİMUN HIZ MAKSİMUN HIZ SINIRLARI İÇİNDE ÇALIŞIR .ANALOG ÇIKIŞ BU DEĞERLERE GÖRE DEĞİŞİM GÖSTERİR.

HAT HIZINA BAĞLI : CİHAZ OTOMATİK ÇALIŞMADA ANALOG GİRİŞE BAĞLANA HAT HIZI REFERANSI İLE ÇALIŞIR.MENÜ 6'DAN İSTENENFARK VERİLEBİLİR.

7 – MANUEL HIZ AYARI –

CİHZIN MANUEL ÇALIŞMADAKİ HIZINI BELİRLER % 10İLE %100 ARASI AYARLANA BİLİR .

8 – ALARM ÇIKIŞ SÜRESİ-

SİSTEM LİMİT SWİÇLERİNE GELDİĞİNDE AYARLANAN SÜRE SONUNDA RÖLE KONUM DEĞİŞTİRİR.

GENEL ÖZELLİKLER

MİKRO İŞLEMCİ TABANLI
KOLAY KULLANIM VE KOLAY BAĞLANTI
YÜKSEK HASSASİYET
0-10V ANALOG ÇIKIŞ
DİJİTAL ÇIKIŞ

-OTOMATİK –MANUEL KONTROLÜN HARİCİ TERMİNALE ALINMASI-



5 SN BAS



TUŞUNU KULLANARAK MENÜ'3(3-AUTO/MANUEL KONTR.)GEL



1.KEZ BAS

3.AUTO/MANUEL KONTR
(PANELDEN)

YANIP SÖNMEYEBAŞLAR



1 KEZ BAS

3-AUTO /MANUEL KONTR.
(KLEMENSTEN)

YANIP SÖNER



1.KEZ BAS

3-AUTO/MANUEL KONTR
(KLEMENSTEN)

YANAR



5 SN BAS CİHAZ ÇALIŞMA EKRANI DÖNER VE OTOMATİK –MANUEL KONTROL HARİCİ TERMİNELA GECER.

6-NOLU MENÜ 5 NOLU MENÜNÜN İÇİNDE OLMALI
2-HAT HIZINA BAĞLI SEÇİLDİĞİNDE DE MİN-MAX HIZ ŞEKİLDE YAZILMALI
3-ANALOG ÇIKIŞTA 0-10V YOK MAX 0-5,6V VAR

